

| RÉSINES RIGIDES                                    |                       |                    |                      |                      |                      |                     |                |          |                |                |                  |                  |             |             |             |            |                |              |            |
|--|-----------------------|--------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---------------------|----------------|----------|----------------|----------------|------------------|------------------|-------------|-------------|-------------|------------|----------------|--------------|------------|
| Numéro   |                       | 6452               | 6452<br>+25%<br>6458 | 6452<br>+50%<br>6458 | 6452<br>+75%<br>6458 | 6458                | 6444           | TC-870   | TC-879         | TC-885         | TC-895           | CRYSTAL<br>CLEAR | TP 4006     | TP 4007     | TP 4016     | RC-200     | RC-900         | PT 8952      | PT 8902    |
| Imite  |                       | PP                 | ABS                  | NYLON                | NYLON<br>CHARGÉ      | PC                  |                |          |                |                |                  |                  |             |             |             | PP         | PC             |              |            |
| Couleur  |                       | Crème              | Ambré                | Ambré                | Ambré                | Ambré               | Ambré          | Ambré    | Jaune<br>pâle  | Blanc          | —                | Claire           | Ambré       | Ambré       | Ambré       | Blanc      | Ambré          | Ambré        | Ambré      |
| Densité (g/cc)<br>Density                          |                       | 1.15               | —                    | —                    | —                    | 1.21                | 1.05           | 1.25     | 1.09           | 1.26           | 1.22             | —                | 1.22        | 1.20        | 1.25        | 1.15       | 1.15           | 1.15         | 1.11       |
| Izod Impact  |                       | .84                | —                    | —                    | —                    | .87                 | —              | 2.1      | 1.23           | .57            | .95              | —                | 1.5         | 1.2         | 2.5         | 3.0        | 0.8            | 1.6          | 2.1        |
| Module d'élasticité<br>Tensile Modulus             | ASTM D<br>638         | 188,000            | 375,880*             | 407,600*             | 439,320*             | 798,000             | —              | 74,345   | 127,000        | 224,000        | 287,000          | 73,200           | —           | —           | —           | 300,000    | —              | 381.675      | 371.155    |
| Résistance à la traction<br>Tensile Strength       | ASTM D<br>638         | 4,300              | —                    | —                    | —                    | 10,200              | 3,400          | 3,415    | 4,230          | 5,950          | 10,400           | 2,500            | 11,400      | 10,500      | 4,900       | 6,500      | 9,000          | 10,650       | 10,010     |
| Allongement à la rupture<br>Elongation break       | ASTM D<br>638         | 3.4 %              | —                    | —                    | —                    | 3.2 %               | 325 %          | 20.4 %   | 155 %          | 20 %           | 9.8 %            | 10 %             | 11 %        | 10 %        | 18 %        | 5 %        | 3 %            | 24.5 %       | 21.6 %     |
| Résistance à la flexion<br>Flexural Strenght       | ASTM D<br>790         | 8,500 <sup>3</sup> | —                    | —                    | —                    | 16,500 <sup>3</sup> | —              | 3,685    | 5,060          | 9,600          | 12,200           | 10,650           | 13,500      | 15,000      | 7,700       | —          | 14,500         | 15,445       | 10,010     |
| Module de flexion<br>Flexural Modulus              | ASTM D<br>790         | 198,000            | —                    | —                    | —                    | 432,000             | —              | 93,435   | 129,000        | 265,000        | 303,000          | 200,000          | 300,000     | 325,000     | 168,300     | 165,000    | 375,00         | 424,275      | 386,612    |
| Dureté<br>Shore D                                  |                       | 79D                | +/- 79D-86D          |                      |                      | 86D                 | 60D+/-5        | 70D+/-2  | 78D+/-2        | 78D            | 84D+/-2          | 80D              | 80D+/-5     | 80D+/-5     | 70D+/-5     | 80D+/-5    | 85D+/-5        | 85D          | 85D        |
| Température de<br>fléchissement<br>Heat deflection | À 66 PSI<br>À 264 PSI | 96 °C<br>81 °C     | —                    | —                    | —                    | 54 °C<br>58 °C      | 68 °C<br>50 °C | 91 °C    | 88 °C<br>63 °C | 88 °C<br>78 °C | 143 °C<br>101 °C | 50 °C            | -<br>130 °C | -<br>171 °C | -<br>130 °C | 65 °C<br>- | 96 °C<br>88 °C | 81.6 °C<br>- | 88 °C<br>- |
| UL 94V0  |                       | Non                | Non                  | Non                  | Non                  | Non                 | Non            | Oui      | Non            | Oui            | Non              | Non              | Non         | Non         | Non         | Non        | Non            | Oui          | Non        |
| Cycle de production                                | Par jour              | 3 coulées          | 3 coulées            | 3 coulées            | 3 coulées            | 3 coulées           | 1 coulée       | 1 coulée | 1 coulée       | 1 coulée       | 1 coulée         | 1 coulée         | 1 coulée    | 1 coulée    | 1 coulée    | 3 coulées  | 3 coulées      | 1 coulée     | 1 coulée   |
| Indice de réflexion                                |                       | —                  | —                    | —                    | —                    | —                   | —              | —        | —              | —              | —                | 1.49962          | —           | —           | —           | —          | —              | —            | —          |
| FDA  | Non                   | Non                | Non                  | Non                  | Non                  | Non                 | Non            | Non      | Non            | Non            | Non              | Non              | Non         | Non         | Non         | Non        | Non            | Non          | Non        |

\*Données extrapolées suite à une analyse du module de Young sur des échantillons



**COURTE SÉRIE | COULAGE BASSE PRESSION EN URÉTHANNE**  
**LISTE DES RÉSINES** (2016-02-09)

TÉL.: 418-849-5565  
 SANS FRAIS : 1-866-877-5596

**RÉSINES SOUPLES**

| Numéro  |                       | F115     | F141     | F160     | F180         | Wc-565   | SORTA 18 | SORTA 40 | 6400     | 6401      | 6402     | 6403     | 2021            | Flex Foam-It |
|---|-----------------------|----------|----------|----------|--------------|----------|----------|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------------|--------------|
| Imite   |                       |          |          |          |              |          |          |          |          |           |          |          | Résine médicale | Mousse       |
| Type de résine                                  |                       | Souple   | Souple   | Souple   | Souple       | Souple   | Souple   | Souple   | Souple   | Souple    | Souple   | Souple   | Souple          | Foam         |
| Couleur   |                       | Ambré    | Ambré    | Ambré    | Ambré claire | Claire   | Claire   | Claire   | Blanc    | Blanc     | Blanc    | Ambré    | Claire          | Blanc        |
| Densité (g/cc)<br>Density                       |                       | 1.023    | 1.04     | 1.07     | 1.11         | 1.02     | —        | —        | 1.04     | 1.07      | 1.08     | 1.10     | 1.15            | 0.06-027     |
| Izod Impact                                     |                       | —        | —        | —        | —            | —        | —        | —        | —        | —         | —        | —        | —               | —            |
| Module d'élasticité<br>Tensile Modulus          | ASTM D 638            | —        | 160      | 340      | —            | —        | —        | —        | —        | —         | —        | —        | —               | —            |
| Résistance à la traction<br>Tensile Strength    | ASTM D 638            | 475      | 750      | 1,260    | 2,337        | 425      | —        | —        | 1,037    | 1,470     | 18,000   | 2,500    | 300             | —            |
| Allongement à la rupture<br>Elongation break    | ASTM D 638            | 1000 %   | 780 %    | 715 %    | 819 %        | 150 %    | 545 %    | 400 %    | 377 %    | 330 %     | 280 %    | 240 %    | 1,200 %         | —            |
| Résistance à la flexion<br>Flexural Strength    | ASTM D 790            | —        | —        | —        | —            | —        | —        | —        | —        | —         | —        | —        | —               | —            |
| Module de flexion<br>Flexural Modulus           | ASTM D 790            | —        | —        | —        | —            | —        | —        | —        | —        | —         | —        | —        | —               | —            |
| Dureté<br>Shore D                               |                       | 15A+/-5  | 40A+/-5  | 60A+/-5  | 80A +/-5     | 65A+/-5  | 18A      | 40A      | 52A +/-7 | 65A +/-10 | 82A +/-7 | 85-90A   | 25A             | —            |
| Température de fléchissement<br>Heat deflection | À 66 PSI<br>À 264 PSI | —        | —        | —        | 110 °C       | —        | —        | —        | —        | —         | —        | —        | —               | —            |
| UL 94V0   | Non                   | Non      | Non      | Non      | Non          | Non      | Non      | Non      | Non      | Non       | Non      | Non      | Non             | Non          |
| Cycle de production                             | Par jour              | 1 coulée | 1 coulée | 1 coulée | 1 coulée     | 1 coulée | 1 coulée | 1 coulée | 1 coulée | 1 coulée  | 1 coulée | 1 coulée | 1 coulée        | 1 coulée     |
| Indice de réflexion                             | —                     | —        | —        | —        | —            | —        | —        | —        | —        | —         | —        | —        | —               | —            |
| FDA   | Non                   | Non      | Non      | Non      | Non          | Non      | Oui      | Oui      | Non      | Non       | Non      | Non      | Oui             | Non          |